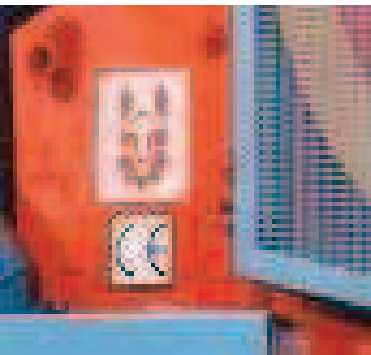




PIONOWE KRUSZARKI UDAROWE ODV

- duża niezawodność eksploatacyjna
- niskie koszty eksploatacji oraz konserwacji
- prosta obsługa i konserwacja





Pionowe kruszarki udarowe ODV

KRUSZENIE



Pionowa kruszarka udarowa ODV 1186M - kruszenie żwiru



Pionowa kruszarka udarowa ODV 1186S - kruszenie andezytu



Pionowa kruszarka udarowa ODV 1186M - kruszenie żwiru

Pionowe kruszarki udarowe ODV używane są do produkcji miálu kamiennego, który osiąga wysoki podział ziarn sześciennej z świetną wartością kształtową, gdzie jest wymagane wysokie wydobyte małej frakcji (0-4 mm).

Kruszarki ODV są wprowadzane w ostatnich stopniach kruszenia jako tzw. kubizery i przewidują przygotowane już frakcje i ulepszają indeks kształtowy. Ulepszeniem wartości kształtowej podział uszkodzonych ziarn obniży się z 45% na 15% lub z 70%

Między świetne właściwości eksploatacyjne pionowych kruszarek udarowych ODV należą:

- Wysoka niezawodność eksploatacyjna
- Niskie koszty na eksploatację i konserwację
- Łatwa konserwacja
- Jakościowe materiały przeciwcierowe głównych komponentów kruszeniowych

Opis rotora

Materiał jest wprowadzany do rotora a siła odśrodkowa go wrzuca do przestrzeni kruszeniowej. Przestrzeń kruszeniowa jest zkonstruowana z następujących typów ścian:

- ODV-S - system kamień-kamień
- ODV-M - system kamień-metal

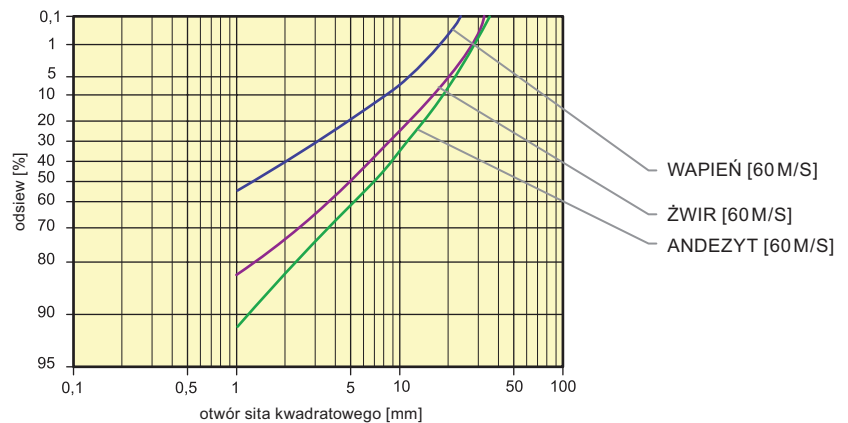
na 20%. Kruszarki ODV można użyć do szerokiego spektrum materiałów, twardych i miękkich, abrazyjnych i nieabrazyjnych.

Kruszarka jest wyprodukowana z jakościowych przeciwcierowych materiałów. Znaczny nacisk jest kładziony na wykonanie, aby było możliwe wzajemne zamienienie części bez użycia urządzenia dźwigowego. Konstrukcja sortownika przedłuża też żywotność przez to, że ogranicza kontakt kruszonego materiału z pancernowaniem przestrzeni kruszeniowej.

Kruszarki ODV-S używane są w końcowych stopniach linii obróbki, gdzie jest wymagana bardzo dobra wartość kształtowa i stopień rozdrobnienia nie przekracza 2.

Kruszarki ODV-M używane są tam, gdzie jest wymagana bardzo dobra wartość kształtowa i wyższy stopień rozdrobnienia aż 5.

Granulometryczny skład produktu - przykłady



Główne parametry techniczne

typ	maks. rozmiar bryły wlotowej	maks. wydajność	silnik el.	całkowita wysokość	całkowita szerokość	wysokość budowlana
	mm	t/h	kW	mm	mm	mm
1183S/M	40	10-50	37-55	2650	1404	1481
1186S/M	60	50-150	90-132	3600	2410	1750
1186M	60	50-150	90-132	3290	1950	1750
1187S/M	60	100-200	110-160	3800	2600	1860
1187M	60	100-200	110-160	3490	2140	1860
1188S/M	60	150-300	200-315	4710	3310	2400

Podane wydajności są mają charakter informacyjny i są zależne od właściwości i składu kruszonego materiału oraz sposobu podawania oraz prędkości obwodowej wirnika.



Przedstawiciel handlowy PSP w Polsce:

Kazimierz Sudnik
32-600 Oświęcim Broszkowice
Ul. Klubowa 9
tel/fax 33 844 28 91
GSM 602 101 398
hard@hard.com.pl
<http://www.hard.com.pl/kruszarki/>

