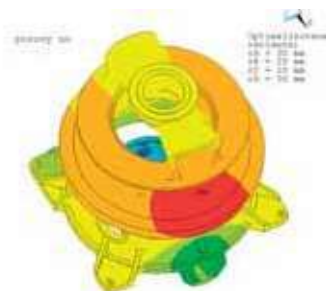


# Kruszarki stożkowe KDC

## KRUSZENIE



Kruszarki stożkowe KDC 32 JP – kruszenie żwiru



Model kruszarki stożkowej KDC – korpus przestrzenny



Analiza obliczeniowa stożka z wałem dla kruszarki stożkowej KDC. Napięcie w modelu przestrzennym.



Montaż kruszarek stożkowych

PSP Engineering regularnie uzupełnia i udoskonala produkty z kategorii kompaktowych kruszarek stożkowych KDC. Szczególną uwagę poświęcamy kształtom komór kruszących, ponieważ to właśnie one mają istotny wpływ na jakość kruszywa, wydajność i optymalne obciążenie poszczególnych komponentów kruszarki. To z kolei pozwala wydłużyć żywotność części zamiennych, obniżyć koszty eksploatacji, skrócić czas potrzebny na konserwację i zaoszczędzić energię.

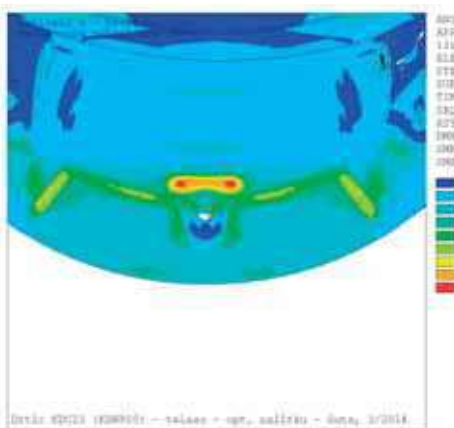
Zakres wydajności kruszarek KDC wynosi od kilkudziesięciu do ponad 800 ton skruszonego materiału na godzinę. Każdy rodzaj kruszarki o danych wymiarach jest dostępny w kilku wariantach co do wielkości otworu wlotowego. Kruszarki są

wyposażone w układ hydrauliczny, pozwalający na proste ustawienie szczeliny wylotowej i łatwe opróżnienie komory kruszarki po „zrzućeniu”. Wyposażenie wewnątrz kruszarki chroni maszynę przed przeciążeniem lub w razie wpadnięcia materiału nieulegającego skruszeniu.

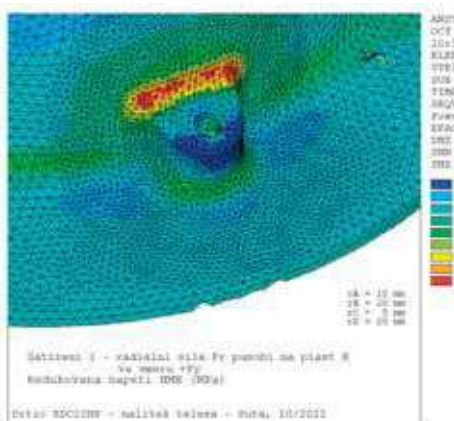
Hydrauliczne kruszarki stożkowe KDC są przeznaczone do kruszenia drugiego i trzeciego stopnia twardych, abrazyjnych, nielepkich materiałów o wytrzymałości na ściskanie do 400 MPa, takich jak kwarc, granit lub bazalt. Kruszarki KDC są standardowo dostarczane wraz z ramą i napędem osadzonym na gumowych sprężynach, które redukują obciążenie dynamiczne konstrukcji nośnej pod kruszarką.

### Główne zalety kruszarek KDC:

- wysoka niezawodność
- niskie koszty eksploatacji i utrzymania
- mocna, wytrzymała konstrukcja
- wysoki stopień rozdrobnienia
- prosta konserwacja
- prosta obsługa
- duża różnorodność
- prosta regulacja szczeliny
- proste opróżnianie komory kruszarki po zrzućeniu
- optymalna geometria komory kruszarki
- łatwe włączenie kruszarki do zautomatyzowanych linii
- zdalne sterowanie pracą maszyny przez Internet
- wysoka jakość uzyskiwanego produktu (skład granulometryczny i wskaźnik kształtu)
- elementy kruszące o wysokiej zawartości manganu
- masywny wał główny z chromowanadowej stali
- automatyczny system pracy
- koło stożkowe z zębami spiralnymi



Analiza obliczeniowa nowych kształtów po obniżeniu napięcia



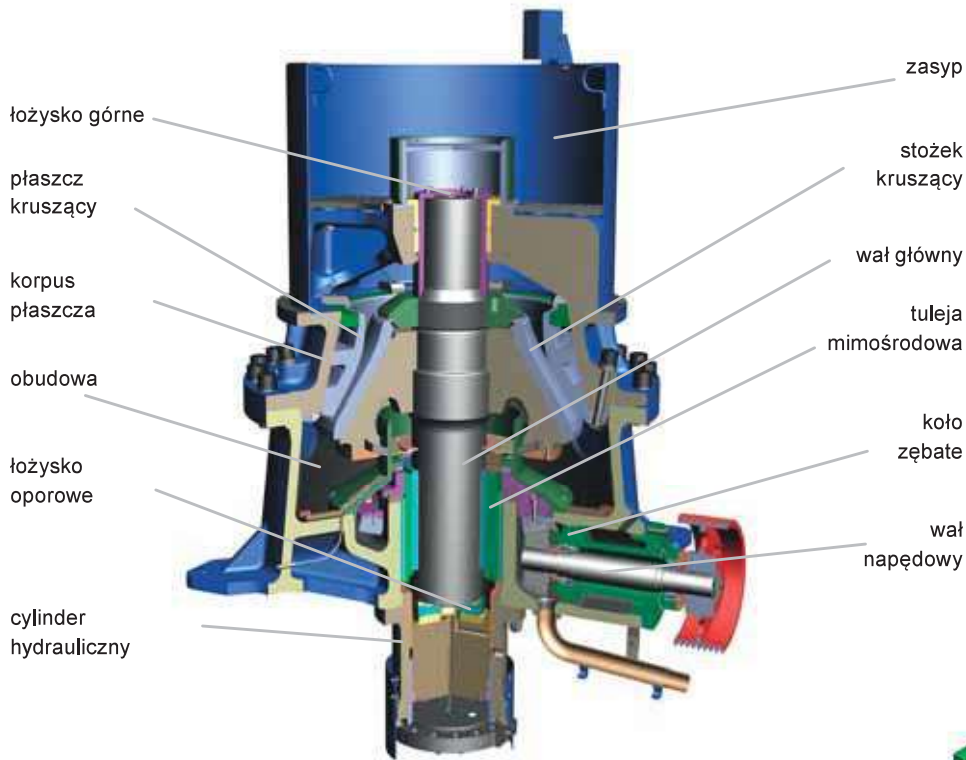
Korpus płaszcza



Ekran panelu sterowania

Kruszarki KDC są wyposażone w system sterowania COMPACT, który ułatwia eksploatację maszyny i pozwala na maksymalne wykorzystanie wydajności kruszarki. Umożliwia zmianę parametrów on-line, poprawienie jakości produktu i monitorowanie parametrów roboczych, takich jak ciśnienie w układzie hydraulicznym, pobór mocy napędu, wielkość szczeliny wylotowej oraz temperatura smaru. System sterowania na bieżąco analizuje te wielkości i w zależności od ich wartości optymalizuje pracę kruszarki. Awarie i usterki są monitorowane i rejestrowane.

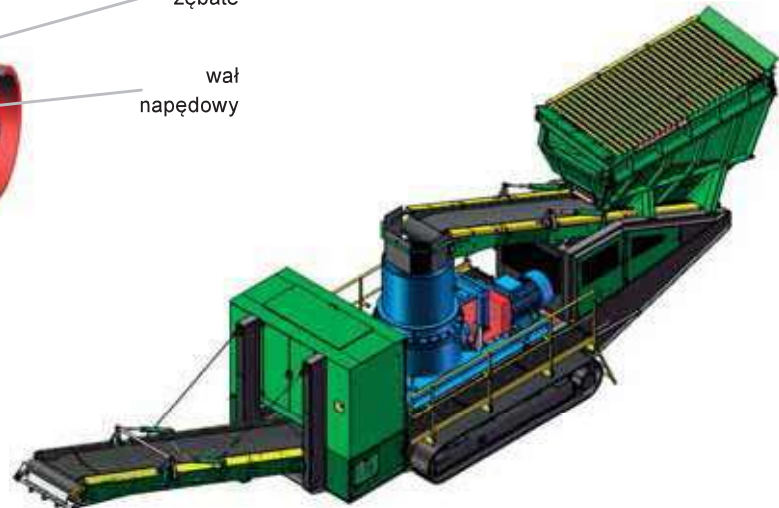
# Kruszarki stożkowe KDC



## KRUSZENIE

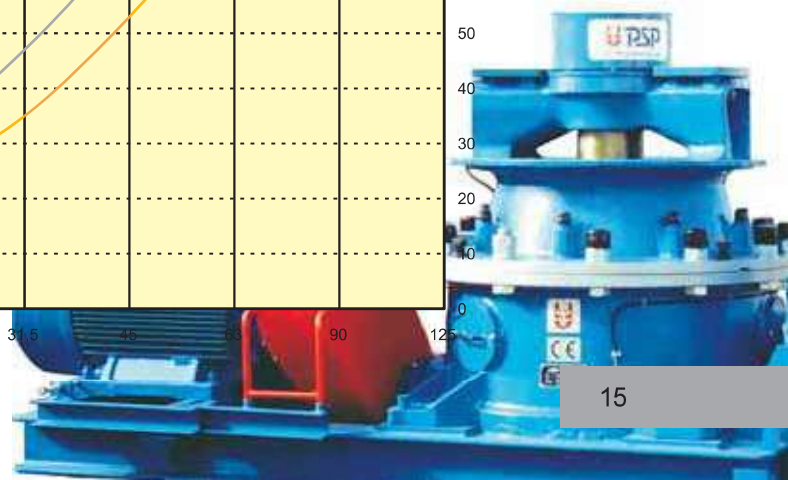
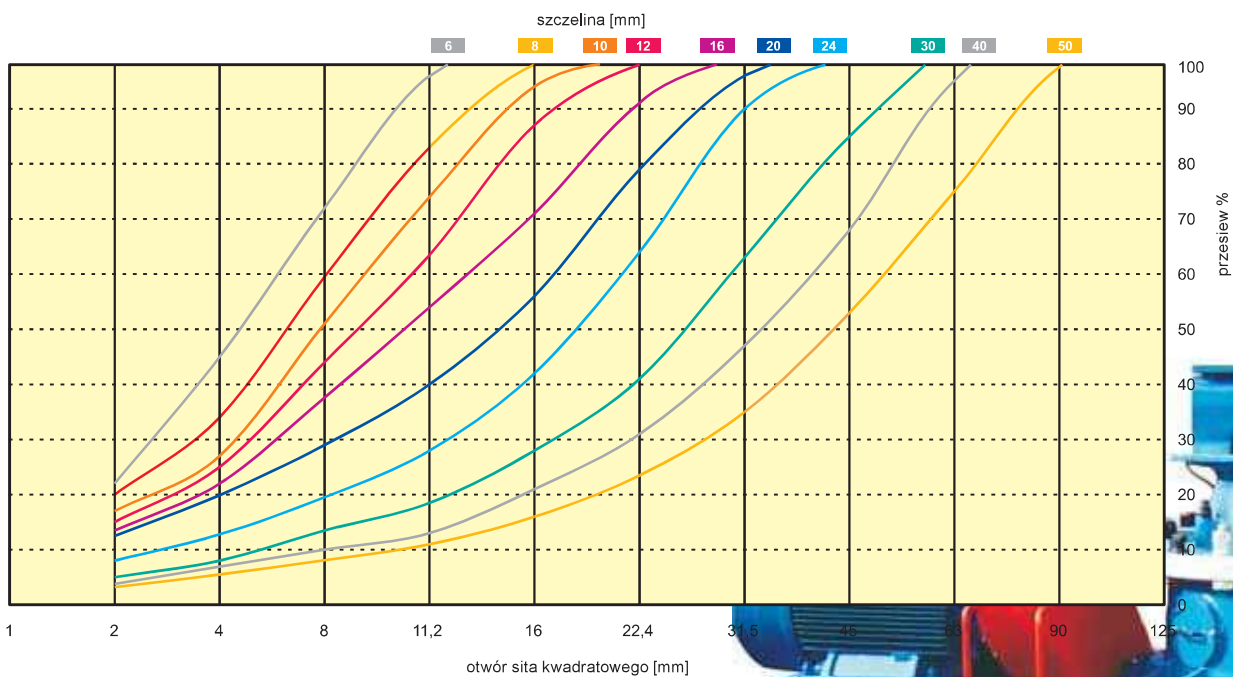


KDC 35FP – kruszenie szarogłazu



Mobilna stacja krusząca z kruszarką stożkową KDC 33

### Skład granulometryczny produktu dla średnio rozdrabialnego materiału



# Kruszarki stożkowe KDC

## CRUSHING



Komora krusząca kruszarki drugiego stopnia



Komora krusząca kruszarki trzeciego stopnia



Kruszarka stożkowa KDC 35 FP – kruszenie szarogłazu



Kruszarka stożkowa KDC 36 GP – kruszenie bazaltu

### Stała komora krusząca kruszarki stożkowej KDC

Kruszarki stożkowe KDC mają nowoczesne komory kruszenia, które zapewniają zachowanie niezmiennych parametrów skruszonego materiału. Komora krusząca ma zakrzywiony kształt i pionową strefę otworu wlotowego, który zachowuje swój kształt przez cały okres żywotności elementów kruszących. Konstrukcja ta zapewnia stałą wysoką wydajność przy zachowaniu niezmiennych parametrów produktu.

Kruszące elementy z wyjątkiem KDC 26xx i 36xx można łatwo i szybko wymienić, ponieważ do ich montażu nie stosuje się masy wypełniającej. Pozwala to na skrócenie czasu przestoju maszyny i zmniejsza wpływ warunków klimatycznych. Zużyte elementy kruszące można wymieniać przy niskiej temperaturze

powietrza poza ogrzewanym pomieszczeniem czy przestrzenią.

W przypadku płaszczy kruszących z dużymi kołnierzami, kołnierze te można wykorzystać wielokrotnie. Oddzielone kołnierze pomagają ponadto lepiej osadzić płaszczy kruszący na całej wysokości korpusu płaszcza.

Wielkości otworów wlotowych kruszarek do kruszenia trzeciego stopnia odpowiadają przesiewaniu kruszywa na sitach 32, 63, 90, 120 i 150 mm. Dzięki kształtowi komory kruszącej kruszarek drugiego i trzeciego stopnia KDC uzyskuje się lepszą jakość produktu końcowego oraz obniża koszty eksploatacji dzięki mniejszemu zużyciu elementów kruszących.

### Podstawowe parametry techniczne kruszarek KDC drugiego stopnia

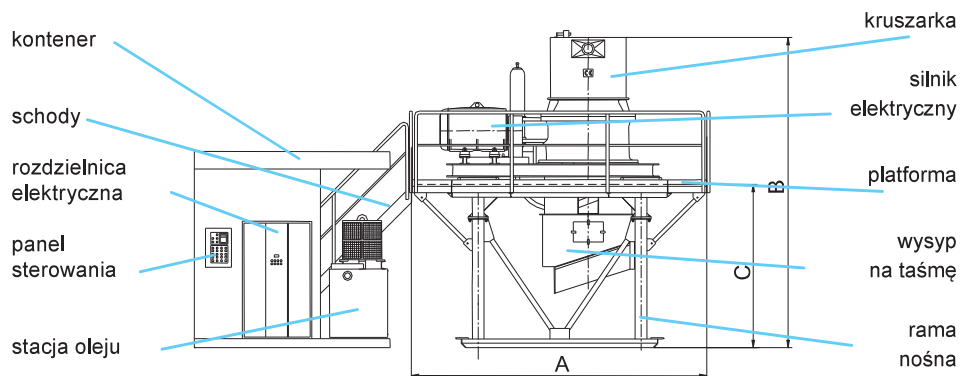
typ	szczelina	otwór wlotowy*	wydajność	silnik el.
	mm	mm	t/h	kW
KDC 22 HP	19 - 35	188	80 - 180	90
KDC 23 VP	25 - 50	270	135 - 300	132 - 160
KDC 23 HP	20 - 42	220	120 - 265	
KDC 24 VP	27 - 57	310	165 - 460	160 - 200
KDC 24 HP	22 - 47	250	140 - 400	
KDC 25 EP	30 - 65	430	240 - 590	200
KDC 25 VP	30 - 63	330	240 - 560	
KDC 25 HP	24 - 52	260	190 - 460	
KDC 27 VP	35 - 65	430	500 - 850	315
KDC 27 HP	25 - 55	345	360 - 760	
KDC 27 SH	22 - 50	280	310 - 660	

### Podstawowe parametry techniczne kruszarek KDC trzeciego stopnia

typ	szczelina	otwór wlotowy*	wydajność	silnik el.
	mm	mm	t/h	kW
KDC 32 SP	10 - 25	101	45 - 120	75 - 90
KDC 32 JP	6 - 22	73	35 - 105	
KDC 32 FP	4 - 16	43	30 - 80	
KDC 33 SP	14 - 32	150	80 - 205	132
KDC 33 JP	10 - 25	115	65 - 170	
KDC 33 GP	8 - 22	80	50 - 150	
KDC 33 FP	6 - 18	45	45 - 135	160
KDC 34 SP	15 - 32	170	120 - 330	
KDC 34 JP	10 - 25	115	90 - 300	
KDC 34 GP	8 - 22	80	80 - 280	160 - 200
KDC 34 FP	6 - 18	50	65 - 230	
KDC 35 SP	18 - 42	190	160 - 420	
KDC 35 JP	12 - 32	115	130 - 340	160 - 200
KDC 35 GP	10 - 28	80	110 - 320	
KDC 35 FP	8 - 20	50	100 - 250	
KDC 37 SP	20 - 45	220	300 - 530	315
KDC 37 SJ	17 - 38	170	240 - 450	
KDC 37 JP	14 - 35	120	220 - 430	
KDC 37 GP	12 - 30	80	180 - 380	
KDC 37 FP	10 - 25	50	150 - 330	

\* Maks. wejściowy kawałek wynosi 80 – 100 % wielkości otworu wlotowego, dane sitem kwadratowym. Podana wydajność i wielkości min. szczeliny mają charakter informacyjny i zależą od właściwości i składu kruszonego materiału i sposobie podawania

# Kruszarki stożkowe KDC



Półruchoma konstrukcja stalowa na płozach.

## Podstawowe rozmiary kruszarek KDC drugiego stopnia

typ	A mm	B mm	C mm
KDC 22xx	3300x2970	4070	2050
KDC 23xx	4280x3270	5000	2500
KDC 24xx	4710x3670	5600	2720
KDC 25 EP	4670x3940	6215	2690
KDC 25xx	4670x3940	5980	2690
KDC 27xx	4730x4530	6720	3270

## Podstawowe rozmiary kruszarek KDC trzeciego stopnia

typ	A mm	B mm	C mm
KDC 32xx	3300x2970	3955	2050
KDC 33xx	4280x3270	4700	2500
KDC 34xx	4710x3670	5250	2720
KDC 35xx	4670x3940	5705	2690
KDC 37xx	4730x4530	6310	3270

## CRUSHING



Kruszarka stożkowa KDC 35 GP – kruszenie andezytu



Kruszarka stożkowa KDC 33 JP – kruszenie spilitu



Kruszarki stożkowe KDC 35 FP i KDC 23 HP – kruszenie szarogłazu



Kruszenie trzeciego stopnia kruszarką KDC 32 JP



Kruszarka stożkowa KDC 33 FP – kruszenie granitu



Kruszarka stożkowa KDC 23 HP – kruszenie żużla